

				订货数据表 泵(拟定稿)		版 次		0		
						第 1 页		共 2 页		
						专 业		工艺/设备		
项目代号及名称		环己酮装置部环保提升及精良装置优化			设备位号		P-0402		设备名称	甘油输送泵
子项名称及代号				阶段	施工图	图 号				
1	泵 类 型	转子泵			安 装 方 式		√卧式 □立式			
2	*所需数量	1	运行(台)		1	运行方式		□连续 √间歇		
3	工艺设计数据(单泵操作条件)									
4	*输送介质		甘油							
5	*腐蚀性/毒性		低毒							
6	固体含量		%Wt			颗粒大小(mm)				
7	*介质入口温度		℃	最低 20		正常 50		最高70		
8	*介质入口压力		MPa (G)	微正压						
9	*介质出口压力		MPa (G)	0.5						
10	*正常输送温度下的密度		kg/m³	1240						
11	*正常输送温度下的粘度		cp	150						
12	正常输送温度下的饱和蒸汽压		MPa (A)							
13	凝固点		℃							
14	最大流量		m³/h							
15	*正常流量		m³/h	15						
16	最小流量		m³/h	0						
17	扬程		m	40						
18	*NPSHa		m	9.76						
19	*安装位置:		√室外 □室内 □有棚 □无棚							
20	泵型要求		□悬臂泵 √双支撑泵							
21	*轴承		√SKF □NSK □FAG □其他:							
22	*轴承润滑型式		□油脂润滑 √油雾润滑 □其他:							
23	是否要求夹套		√是 □否							
24	*过流部件材质要求			接 口 管 道						
25	*泵壳	304	接管	公称直径	公称压力	*法兰标准	密封面			
26	*凸轮	304	进口	DN65	PN16	HG/T20592(SO)	RF			
27			出口	DN65	PN16	HG/T20592(SO)	RF			
28	*转子型式		√三叶转子 □两叶转子 □单叶转子 □多叶转子							
29	轴器形式		√膜片联轴器 □其他:							
30	*联轴器品牌		√无锡创明 □沈阳申克 □其他:							
31	*机封选型		√单端面机封 □双端面集装式机封 □非平衡式 □平衡式 □其他:							
32	*动环材质		√硬质合金 □镶嵌硬质合金 □SSIC □石墨 □其他:							
33	*静环材质		√硬质合金 □镶嵌硬质合金 □SSIC □石墨 □其他:							
34	*弹簧材质		√304 □316L □2205 □哈氏C □其他:							
35	*辅助密封圈材质		□氟橡胶 √全氟醚 □其他:							
36	*垫片材质		√PTFE □金属缠绕垫 □波齿垫 □其他							
37	机架加固要求		□ 地脚螺栓两侧增加筋板 √ 无要求							
38	电 机 性 能									
39	电 动 机	型 号			额定功率(KW)					
40		*电 源	380V		率(Hz)	50	*相(PH)	3		
41		*转 速	1500(变频控制)		*防爆等级		DIIBT4			
42		*防护等级	IP54		*电压		380V			
43		*绝缘等级	E		*防腐等级		WF1			
44	安装方式		□ B3 √ B5 □ B35 □ V1 □ 其他:							

304/1 . m. 7.8 . 2015.7.8.



				订货数据表 泵(拟定稿)		版 次	0
						第 2 页	共 2 页
						专 业	工艺/设备
项目代号及名称		环己酮装置部环保提升及精良装置优化		设备位号	P-0402	设备名称	甘油输送泵
子项名称及代号			阶段	施工图	图 号		
45	*电机品牌	√卧龙电气南阳 □佳木斯股份 □无锡东元 □ABB □西门子 □其他:					
46	*减速机品牌	□SEW √诺德 □其他:					
47		√一套地脚螺栓 √一套进、出口配对法兰及密封垫片、紧固件					
48	*随机提供配件	√一套泵组O型密封圈及密封垫 √一套机械密封 √一套联轴器膜片					
49		□一套滚动轴承 □一套油过滤芯(如有) □其他					
其它技术要求							
50	泵制造标准: √API676 □其他: 标准按最新版本执行						
51	滚动轴承使用寿命按不少于32000小时设计						
52	整泵使用寿命按不少于20年设计, 不间断运行时间不少于16000小时。						
53	电机能效等级不低于GB18613-2020二级能效标准。						
54	润滑油系统等一切过流部件材料均选用304奥氏体不锈钢(包括螺栓、螺母);						
55	非强制润滑的轴承箱应装有容量至少为0.12升的可视恒油位给油, 轴承箱体上设置视镜永久性高低油位标记, 视镜采用螺纹型式, 规格M27以上;						
56	如果采用流体动压轴承、强制润滑方式或功率大于37KW, 建议对流体动压径向和推力轴承安装轴承金属的温度探测器, 并考虑在每个轴承箱中安装两个测径向振动的传感器、推力端安装两个测量轴向振动的传感器, 以上传感器的安装调试按API670标准实施。(可选)						
57	联轴器参照 API 671 最新版标准设计制造, 使用系数 ≥ 1.5 , 配带无火花开启式护罩为标准配置;						
58	7.5KW以上金属离心泵带中间短节, 采用带加长段的金属挠性联轴器作为标准配置安装在泵和驱动机之间以传递转速、功率等;						
59	泵厂所选泵型机械密封腔设计需符合API682以及 API610;						
60	机械密封格兰(端盖)、轴套、摩擦付、辅助密封圈及补偿元件的选材按API682执行, 机械密封宜选用集装式并尽量采用多点冲洗, 机封格兰上的冲洗口、封液进出口、急冷口、检漏口等口径要有大小差异, 并在各接口位置要有明显的介质标注;						
61	机械密封密封介质泄漏量执行API682标准, 机械密封连续使用寿命不少于16000小时;						
62	密封冲洗系统除泵体、密封压盖上的密封接口可以用螺纹连接外, 其他接口都不能用螺纹连接, 冲洗系统的管线、接头、法兰、冷却器、缓冲罐等材料按API682标准选用奥氏体不锈钢材料;						
63	规定泵及电机涂漆颜色(按巨化要求)						
64	规定铭牌应用18-8不锈钢来制作, 铭牌的规格尺寸、内容根据API610的要求来制作;						
65	厂家可根据经验优化材质, 但需取得用户认可。						

