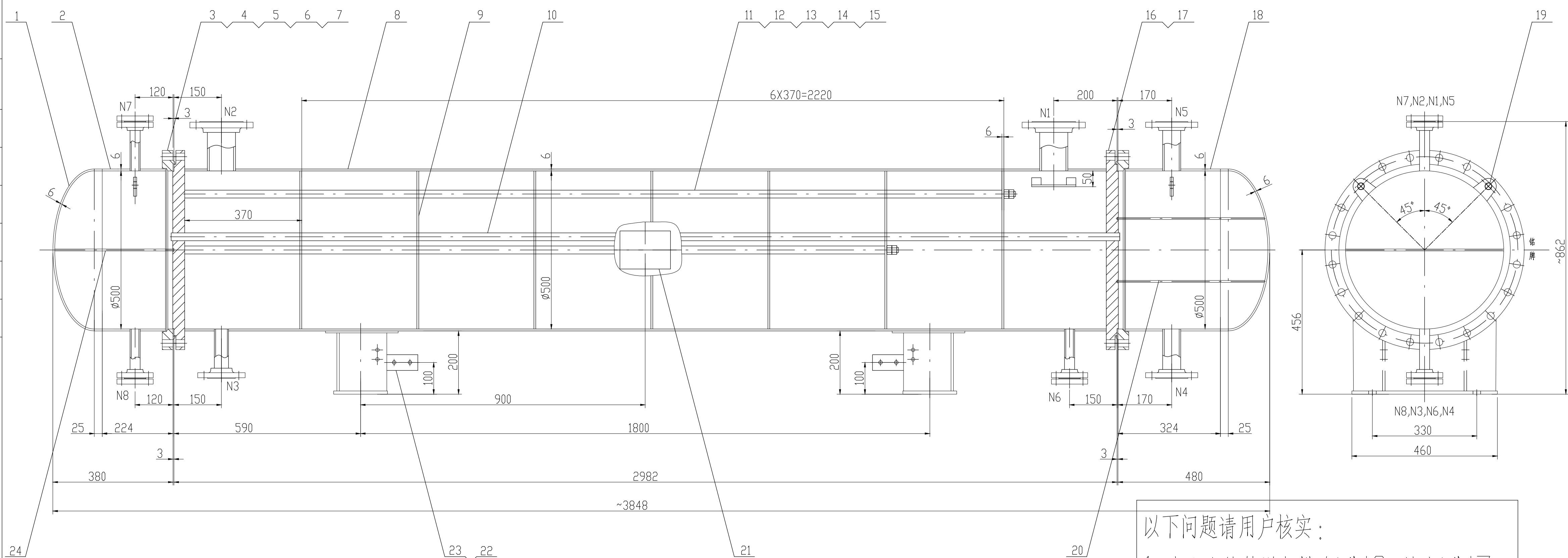
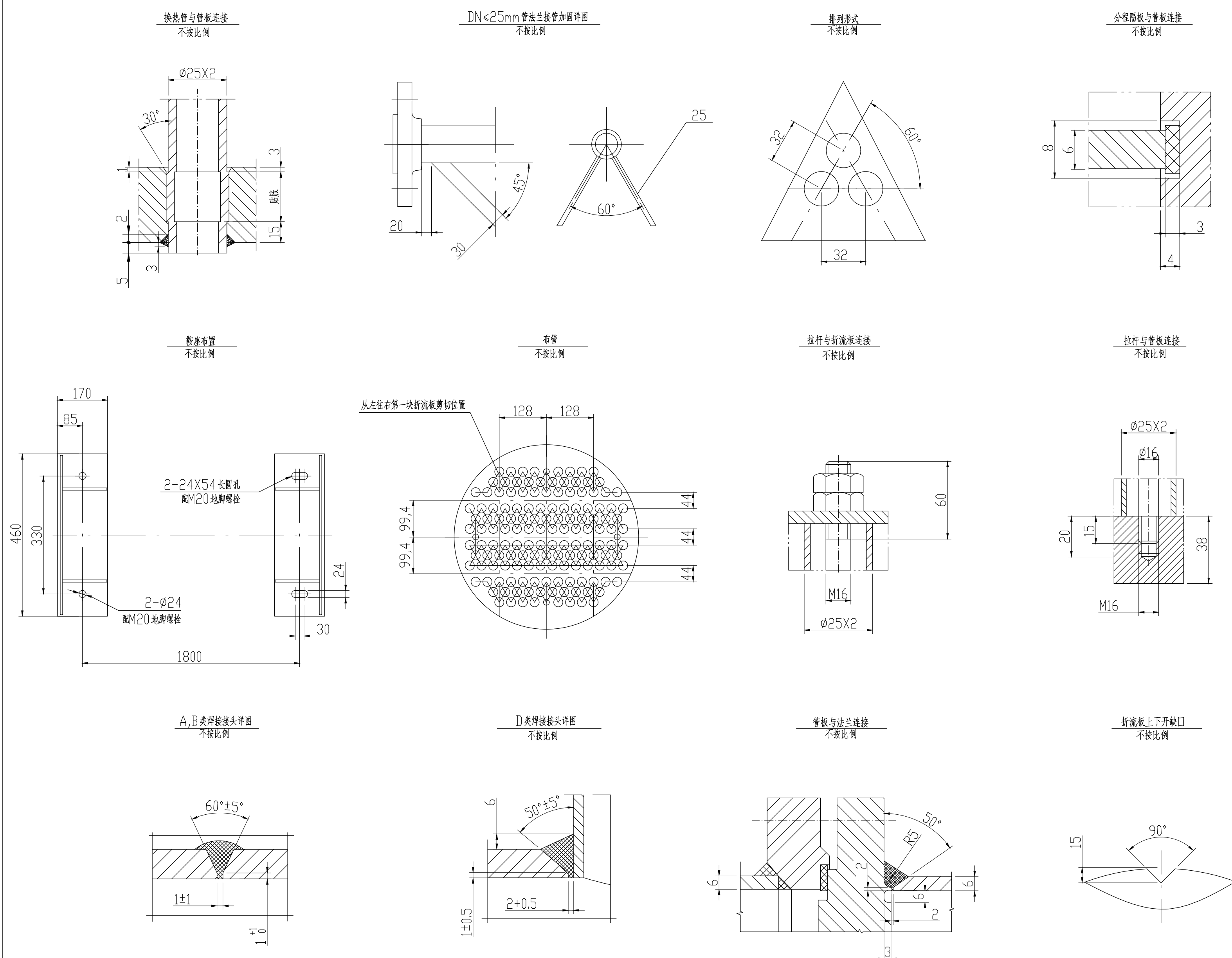


专业							资料号	
签字							制图	
日期							日期	



以下问题请用户核实：

1. 建议左管箱增加排净口N8, 放空口N7。
2. 请提供壳程介质, 原条件图看不清。



设计数据表				DESIGN SPECIFICATION					
规范 CODE		GB/T151-2014《换热器》 HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术规范》							
		壳 体 SHELL	管 程 TUBE	压力容器类别/级别 PRESS VESSEL CLASS		类 外			
介 质 FLUID	丁 酮		冷 冻 水		焊条型号 WELDING ROD TYPE	按NB/T47015规定			
介质特性 FLUID PERFORMANCE	中度危害,易燃		中度危害非易燃		焊接规程 WELDING CODE	按NB/T47015规定			
介质密度 FLUID DENSITY	(kg/m³)	/	/		焊缝结构 WELDING STRUCTURE	除注明外采用全焊透结构			
工作温度(进/出) WORKING TEMP IN/OUT	(°C)	40/30	7/10		除注明外角焊缝腰高 THICKNESS OF FILLET WELD	按极薄板厚度			
工作压力 WORKING PRESS	(MPaG)	常压	0.35		管法兰与接管焊接标准 WELDING OF TUBESHEET AND PIPE	按相应法兰标准规定			
设计温度 DESIGN TEMP	(°C)	60	60		管板与筒体连接应采用 CONNECTION OF TUBESHEET AND SHELL	按标准			
金属温度 METAL TEMP	(°C)	/	/		管子与管板连接 CONNECTION OF TUBE AND TUBESHEET	强度焊+贴胀			
设计压力 DESIGN PRESS	(MPaG)	0.06	0.38		焊接接头类别 WELDED JOINT CATEGORY	方法-检测率 EX METHOD%	标准-级别 STD-CLASS		
最大允许工作压力 W.A.M.P	(MPaG)	/	/		A.B 壳 体 SHELL SIDE	RT-20%, 且≥250mm	NB/T47013.2 -2015-III(A.B)		
安全阀设定压力 OPENING PRESSURE		/	/		管 程 TUBE SIDE	RT-20%, 且≥250mm	NB/T47013.2 -2015-III(A.B)		
腐蚀裕量 CORR ALLOW	(mm)	0	0	无损 检测 NDE	DN<250mm接管B类对接接头 DN<250mm NOZZLE L B TYPE				
焊接接头系数(筒体/封头) JOINT EFF		0.85	0.85/1.0		C.D.E 壳 体 SHELL SIDE	见技术要求			
程数 NUMBER OF PASS		1	4		管 程 TUBE SIDE	见技术要求			
热处理 PWHT		/	/		管板密封面与壳体 轴线垂直度公差 (mm)	1			
耐压试验压力 HYDRO TEST PRESS	(MPaG)	0.48 (液)	0.48 (液)		基本风压 WIND PRESSURE	/			
泄漏试验压力及种类 GAS LEAKAGE TEST PRESS	(MPaG)	/	/		地震设防烈度 EARTHQUAKE	/			
全容积 FULL CAPACITY	(m³)	0.36	0.29		场地类别 SITE CLASS	/			
保温层厚度/防水层厚度 INSULATION/DRIP PROTECTION	(mm)	按工艺要求			地面粗糙度类别 TERRAIN ROUGHNESS	/			
设计使用年限 EXPECTED USEFUL LIFE	(y)	10			设计地震分组 DESIGN SEISMIC GROUPING	/			
换热面积 TRANS SURFACE(EO.D)	(m²)	33			月平均最低气温 MONTHLY MEAN MINIMUM TEMPERATURE	/			
换热管规格 φ×t×l TUBE SIZE	(mm)	φ25×2×3000			表面防腐要求 REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION	见技术要求			
管束级别 Tube bundle level		I级			管口方位 NOZZLE ORIENTATION	按本图			
产品试件要求 SPECIMEN TYPE		/							
主要受压元件材料(标准) MATERIALS(STANDARD) OF MAIN PRESSURE PARTS									
件 号 PARTS NO.	名 称 PARTS NAME	材 料 MAT'L	标 准 STD.NO.	件 号 PARTS NO.	名 称 PARTS NAME	材 料 MAT'L	标 准 STD.NO.		
1/2,18	封头/短节	S30408	GB/T713.7-2023	3/4,16	法兰/管板	S30408Ⅱ	NB/T47010-2017		
8	筒体	S30408	GB/T713.7-2023	10	换热管	S30408	GB/T13296-2023		
管口表 LIST OF NOZZLE				伸出长度是设备壳体外面至法兰密封面					
符号 ITEM	公称尺寸 N SIZE	公称压力 PN	连接标准 CON STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	管子尺寸 NOZZLE SIZE	伸出长度/内伸 LENGTH	
N1	80	16	HG/T20592-2009	SO	RF	气相进口	Ø89X6	150	
N2	80	16	HG/T20592-2009	SO	RF	气相出口	Ø89X6	150	
N3	40	16	HG/T20592-2009	SO	RF	冷凝液出口	Ø45X4	150	
N4	50	16	HG/T20592-2009	SO	RF	冷冻水进口	Ø57X5	150	
N5	50	16	HG/T20592-2009	SO	RF	冷冻水出口	Ø57X5	150	
N6	25	16	HG/T20592-2009	SO	RF	排净口(带法兰盖)	Ø32X4	150	
N7	25	16	HG/T20592-2009	SO	RF	放空口(带法兰盖)	Ø32X4	150	
N8	25	16	HG/T20592-2009	SO	RF	排净口(带法兰盖)	Ø32X4	150	
8	GB/T713.7-2023	筒体 DN500×6 L=2912	1	S30408		220			
25-ZE209-02		带肱垫片 I 500-1.0	1	PTFE		/			
6	NB/T47027-2012	螺母 M20		80	30CrMoA	0.1	8.0		
5	NB/T47027-2012	螺栓 M20X125-B		40	35CrMoA	0.3	12		
4	25-ZE209-01	管板 I δ=38		1	S30408Ⅱ		94		
3	NB/T47021-2012	法兰-FM500-1.0		2	S30408Ⅱ	30	60		
2	GB/T713.7-2023	短节 I DN500×6 L=200		1	S30408		15		
1	GB/T25198-2023	封头 I HA500×6(5.22)		2	S30408		15 30		
件 号 PARTS NO.	图号或标准号 DWG NO OR STD.NO.	名 称 PARTS NAME	数量 QTY.	材 料 MAT'L	单 SINGLE	总 TOTAL	备 注 REMARKS		
容器自重 NET MASS	(kg)	~1285	产 品 编 号 PRODUCT NO.						
不锈钢 STAINLESS STEEL	(kg)		项 目 PROJECT						
操作质量 OPERATING MASS	(kg)		位 号 ITEM NO.	E1514					
盛水质量 MASS OF FULL WATER	(kg)								
设计 PRE D		2025.05.28	冷 凝 器 装 配 图 BEM500-038-33-3-41		资质等级 GRADE OF QUALIFICATION				
校核 CHKD		证书编号 GRADE OF QUALIFICATION							
标准化 STD D		设计阶段 DESIGN STAGE							
审核 APPRD		图 号 DRAWING NO.							
批准 AUTHD			版 次 REV	0	比 例 SCALE	1:10	图 框 SHEET	A1	第 1 张 共 1 张