



设计数据表			DESIGN DATA TABLE		
设计参数 DESIGN PAMAPETER			设计、制造与检验所依据的法规和标准 REGULATIONS&STANDARDS FOR DESIGN MANUFACTURE AND INSPECTION		
容器类别 MESSEL CATEGORY					
参数名称 PARAMETER TITLE		壳 程 SHELL SIDE	管 程 TUBE SIDE	参照《管壳式换热器》 GB/T151-2014	
工作压力 MPa WORKING PRESSURE		0.6	-0.1		
设计压力 MPa DESIGN PRESSURE		1.0	-0.06	安全阀整定压力 MPa SAFETY VAVLE ACT PRESS	
工作温度 ℃ WORKING TEMPERATURE		160	100	设计使用年限 DESIGN SERMCE LIFE	
设计温度 ℃ DESIGN TEMPERATURE		180	100	内衬PTFE厚度 mm PTFE-LINED THICKNESS	/
工 作 介 质 WORK MEDIUM	名称 NAME	蒸汽	氟化钠/ 氯化钠	设备空重 KG EMPTY WEIGHT	/
	毒性 TOXICITY	/		其它 OTHER	
	爆炸危害程度 EXPLOSION DAMAGE DEGREE	/			
	腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	1			
	泄漏试验压力 MPa LEAK TEST PRESS				
	换热面积 m ² HEAT TRANSFER AREA	50			
管口表 NOZZLE LIST					
符号	公称尺寸 DN (mm)	连接法兰标准	密封面形式	用途或名称	管子尺寸 (mm)伸出长度 (mm)
a	DN300 CL150	HG/T20615-2009	RF	蒸汽出口	Ø325 *8 100
b	DN300 CL150	HG/T20615-2009	RF	物料进口	Ø325*8 100
c	DN50 CL150	HG/T20615-2009	RF	冷凝水出口	Ø57*4 150
d	DN150 CL150	HG/T20615-2009	RF	蒸汽入口	Ø159 *5 150
e	DN25 CL150	HG/T20615-2009	RF	排净口	Ø32 *3 120
f	DN25 CL150	HG/T20615-2009	RF	排气口	Ø32 *3 120

主要选材表		
	管程	壳程
主要材质	SSIC/2205	碳钢
换热管规格	Ø25X3500X2.5	
密封材质	全氟醚O型圈	
数量	1 台	

- 技术要求
- 焊接采用电弧焊，焊接工艺规程按NB/T47015-2011，焊接接头形式按HG/T20583-2011，焊接检测为100%PT
 - 管板密封面与壳体轴线垂直，其公差为（0.2）
 - 设备表面喷砂除锈处理，除锈质量应符合GB8923-188《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》，并达到Sa2.5级，表面刷漆处理。
 - 设备完成后，用压缩空气试压，以无渗透为合格，管程水压测试
 - 设备铭牌设置在明显位置，所有螺栓应带特氟龙涂层
 - 封头及管板采用2205材质
 - 碳化硅管厂家采用上海中科易成（南通三贵）或更高标准厂家。
 - 设备采用双管板结构
 - 设备包装应考虑海上运输对列管O型圈松动情况进行有效的包装和固定。
 - 换热管内壁不小于20mm

主体材质单			
管程		壳程	
管程材质		壳程材质	
内管板	2205	筒体	Q345R
管板	2205	接管	Q345R
换热管	SSIC	法兰	Q345R
管箱	2205	折流板	

职责	签名	日期	H-811碳化硅列管换热器	设备位号		
设计				产品型号		
校核				比例	1:1	版次1
审核				第1页		共1页