



设计数据表 DESIGN DATA TABLE						
设计参数 DESIGN PARAMETER			设计、制造与检验所依据的法规和标准 REGULATIONS & STANDARDS FOR DESIGN MANUFACTURE AND INSPECTION			
容器类别 MESSEL CATEGORY			参照《管壳式换热器》GB/T151-2014			
参数名称 PARAMETER TITLE	壳程 SHELL SIDE	管程 TUBE SIDE				
工作压力 MPa WORKING PRESSURE	0.6	-0.1				
设计压力 MPa DESIGN PRESSURE	1.0	-0.06	安全阀整定压力 MPa SAFETY VALVE ACT PRESS			
工作温度 °C WORKING TEMPERATURE	160	100	设计使用年限 DESIGN SERVICE LIFE			
设计温度 °C DESIGN TEMPERATURE	180	100	内衬PTFE厚度 mm PTFE-LINED THICKNESS	/		
工作介质介绍 WORK MEDIUM INTRODUCTION	名称 NAME	蒸汽	设备空重 KG EMPTY WEIGHT	/		
	毒性 TOXICITY	/	其它 OTHER			
	爆炸危害程度 EXPLOSION DAMAGE DEGREE	/				
	腐蚀裕量 mm CORROSION ALLOWANCE	1				
泄漏试验压力 MPa LEAK TEST PRESS						
换热面积 m² HEAT TRANSFER AREA	50					
管口表 NOZZLE LIST						
符号	公称尺寸 DN (mm)	连接法兰标准	密封形式	用途或名称	管子尺寸 (mm)	伸出长度 (mm)
a	DN300 CL150	HG/T20615-2009	RF	蒸汽出口	Ø325*8	100
b	DN300 CL150	HG/T20615-2009	RF	物料进口	Ø325*8	100
c	DN50 CL150	HG/T20615-2009	RF	冷凝水出口	Ø57*4	150
d	DN150 CL150	HG/T20615-2009	RF	蒸汽入口	Ø159*5	150
e	DN25 CL150	HG/T20615-2009	RF	排净口	Ø32*3	120
f	DN25 CL150	HG/T20615-2009	RF	排气口	Ø32*3	120

主要选材表		
	管程	壳程
主要材质	SSIC/2205	碳钢
换热管规格	Ø25X3500X2.5	
密封材质	全氟醚O型圈	
数量	1 台	

- 技术要求
1. 焊接采用电弧焊，焊接工艺规程按NB/T47015-2011，焊接接头形式按HG/T20583-2011，焊接检测为100%PT
  2. 管板密封面与壳体轴线垂直，其公差为 $(\frac{0.2}{\phi})$
  3. 设备表面喷砂除锈处理，除锈质量应符合GB8923-188《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》，并达到Sa2.5级，表面刷漆处理。
  4. 设备完成后，用压缩空气试压，以无渗透为合格，管程水压测试
  5. 设备铭牌设在明显位置，所有螺栓应带特氟龙涂层
  6. 封头及管板采用2205材质
  7. 碳化硅管厂家采用上海中科易成（南通三贵）或更高标准厂家。
  8. 设备采用双管板结构
  9. 设备包装应考虑海上运输对列管O型圈松动情况进行有效的包装和固定。
  10. 换热管内壁不小于20mm

主体材质单			
管程		壳程	
管程材质		壳程材质	
内管板	2205	筒体	Q345R
管板	2205	接管	Q345R
换热管	SSIC	法兰	Q345R
管箱	2205	折流板	

职责	签名	日期	H-811碳化硅列管换热器		
设计			设备位号		
校核			产品型号		
审核			比例	1:1	版次 1
			第1页	共1页	