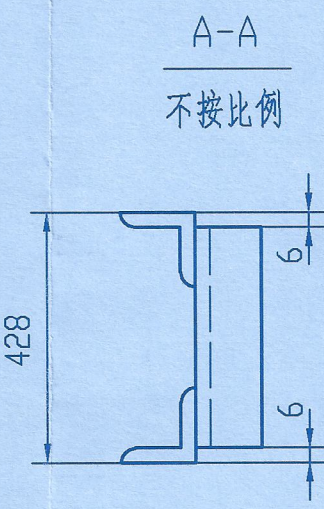
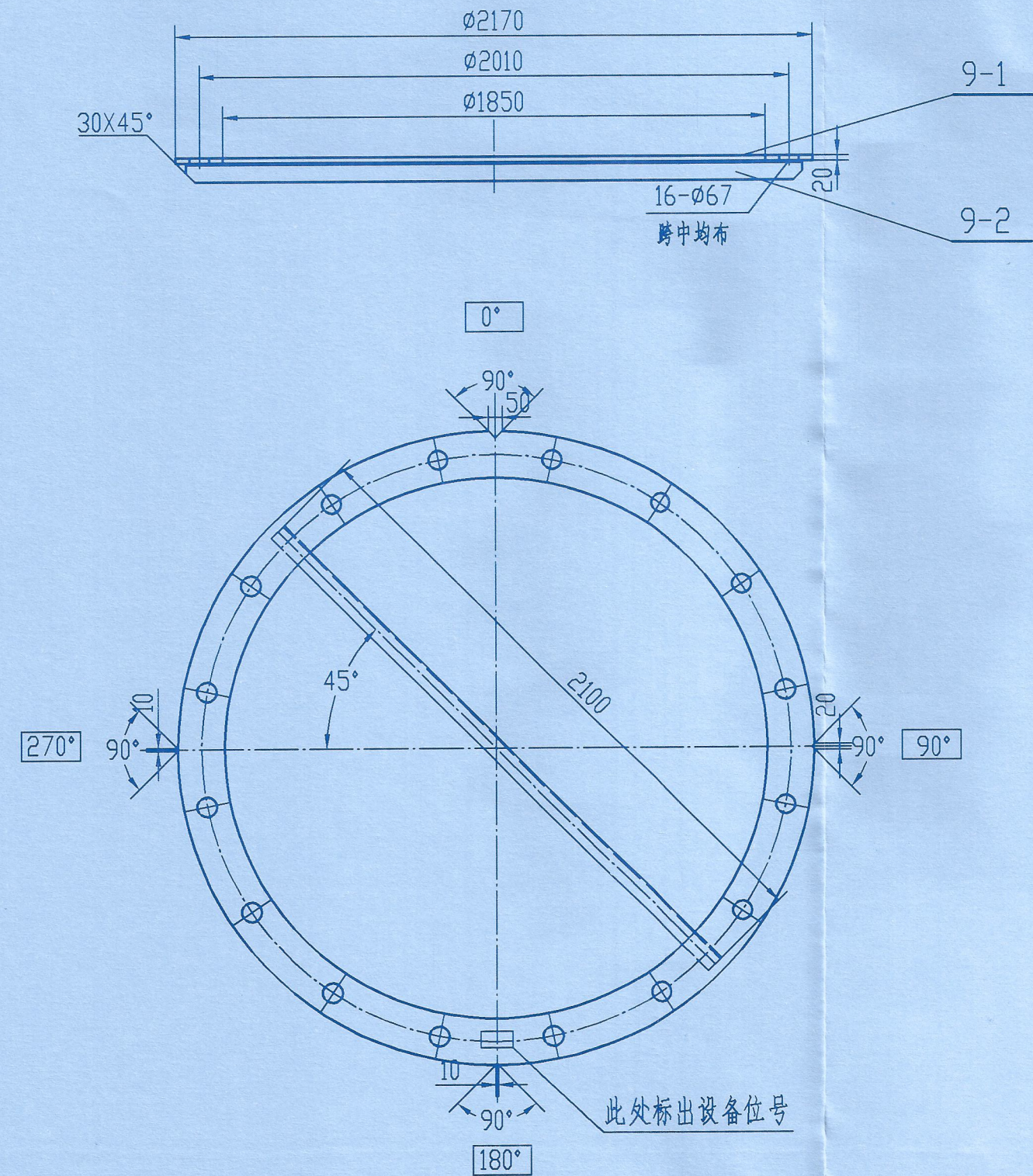


- 技术要求
1. 焊接采用电弧焊, 焊条牌号为: J427
 2. 角焊缝的焊角尺寸按较薄板的厚度
 3. 地脚螺栓孔中心圆直径允差, 相和任意两孔弦长允差均不大于3mm.



8-5	角钢 L63X63X6	3	Q235A	2.4	7.2	L=416
8-4	加强板 160X428 S=6	8	Q235B	3.2	25.6	
8-3	环板 2170/1850 S=6	2	Q235B	47.6	95.2	
8-2	接管 89X4	16	20	3.6	57.6	L=428
8-1	角钢 L63X63X6	2	Q235A	12	24	L=2100
件号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单重 质量(kg)	备 注
8	横板	碳钢组合件	210	/	242409.03-1-130-5-2-2242409.03-1-130-5-2-1	
件号	名 称	材 料	质 量	比 例	所在图号	装配图号

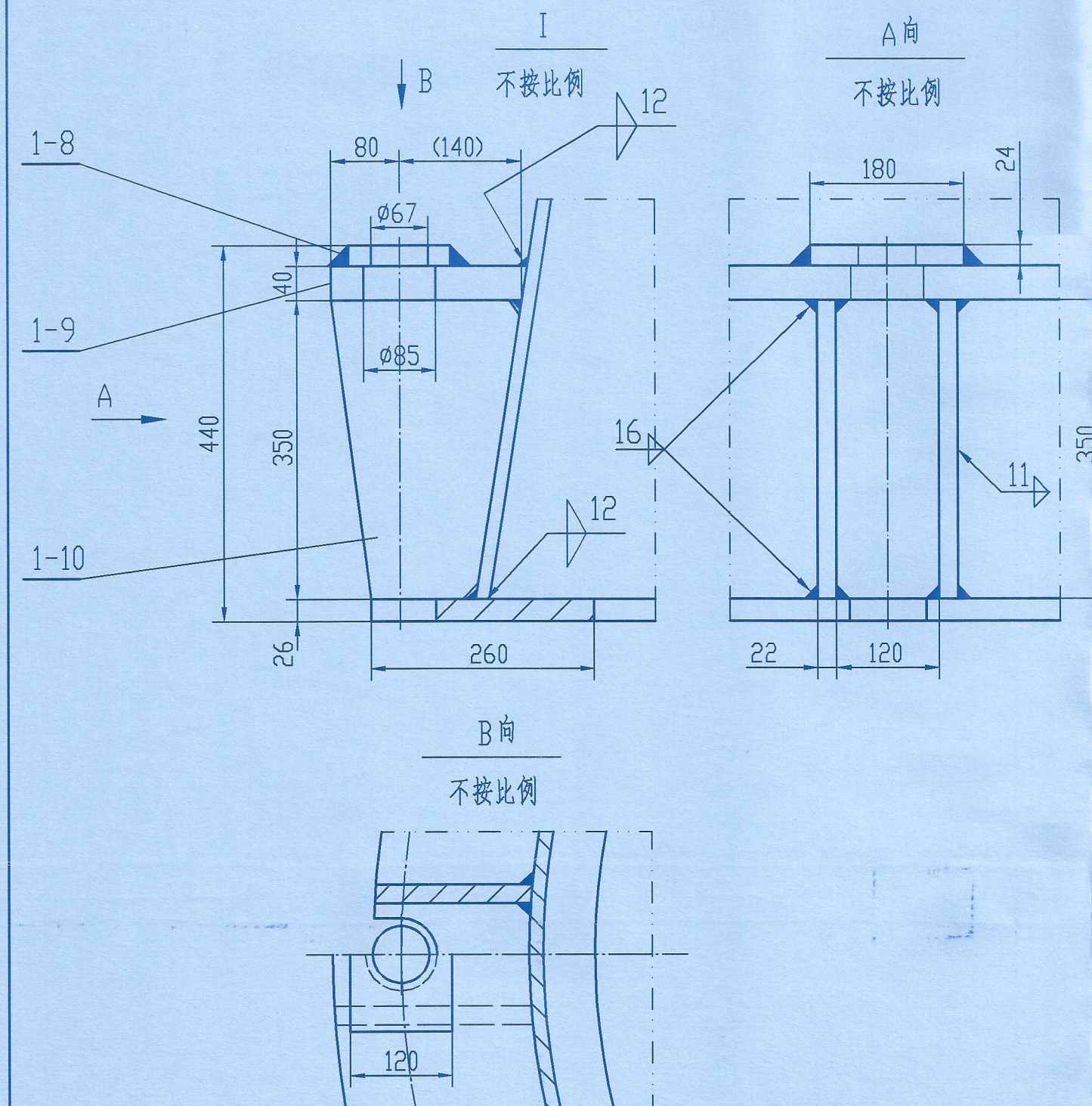
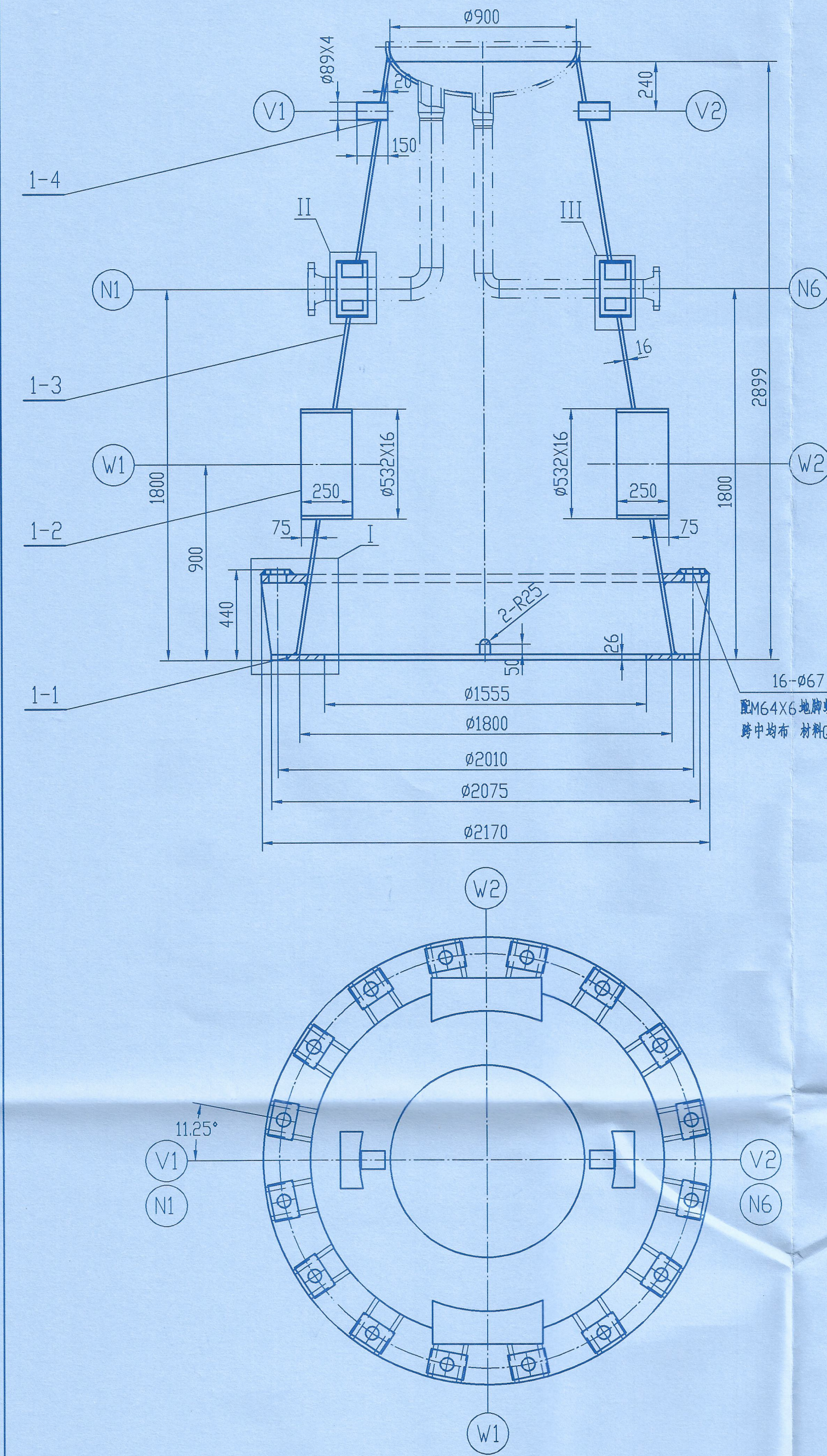


- 技术要求
1. 焊接采用电弧焊, 焊条牌号为: J427
 2. 角焊缝的焊角尺寸按较薄板的厚度
 3. 地脚螺栓孔中心圆直径允差, 相和任意两孔弦长允差均不大于3mm.

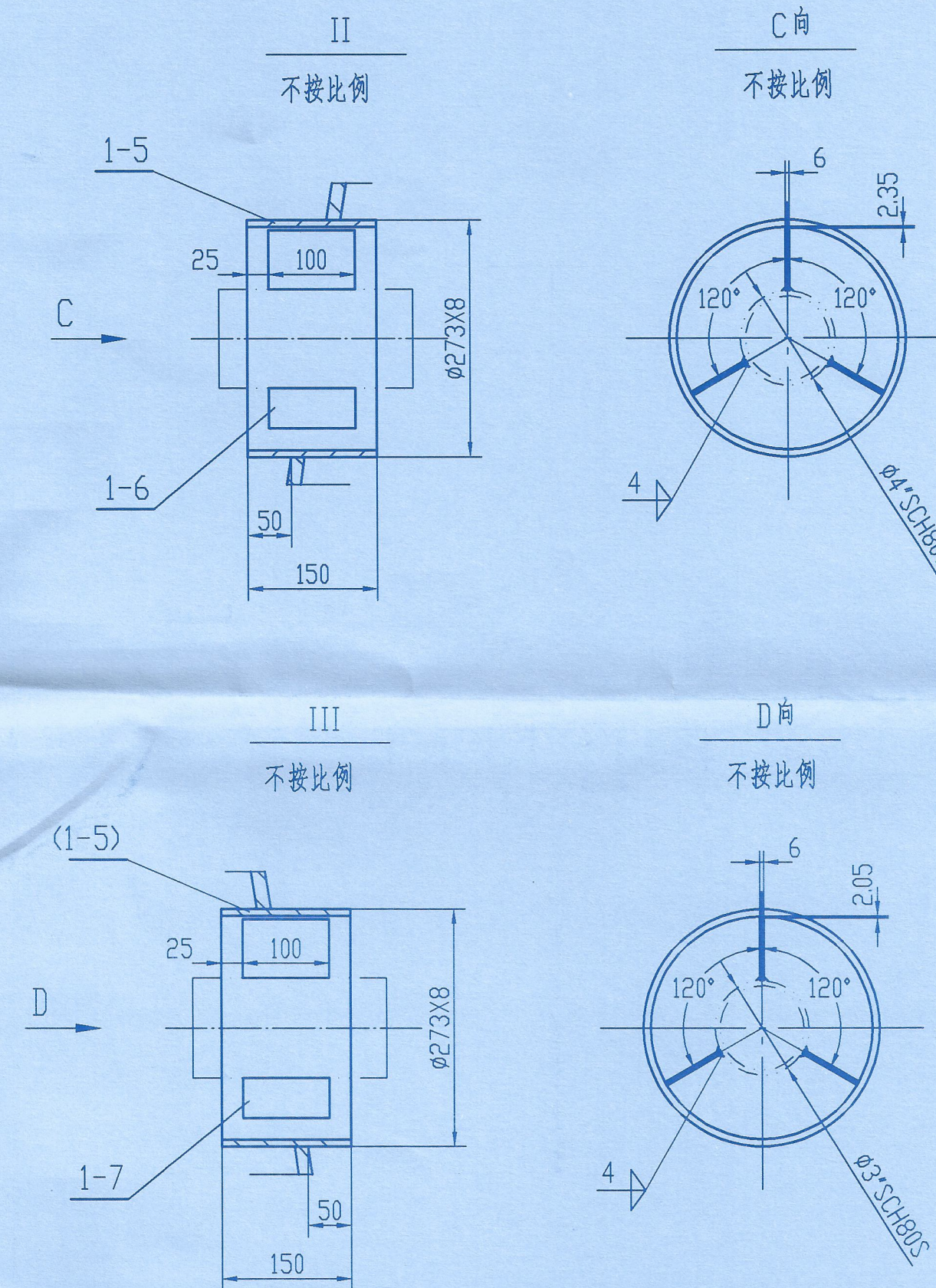
9-2	角钢 L63X63X6	1	Q235A		12	L=2100
9-1	环板 2170/1850 S=20	1	Q235B		159	
件号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单重 质量(kg)	备 注
9	锚板	碳钢组合件	171	/	242409.03-1-130-5-2-2242409.03-1-130-5-2-1	
件号	名 称	材 料	质 量	比 例	所在图号	装配图号

浙江工程设计有限公司
浙江石化装备工程集团有限公司2024年度小型及零星项目
浙江省住房和城乡建设厅监制

施工图
负责人
赵卫星



- 技术要求
1. 焊接采用手工电弧焊, 焊条牌号为: Q345R 之间 J507, Q345R 与 S31603 之间为 A042.S31603 之间 A022.
 2. 焊接接头型式及尺寸按 HG/T20583-2020 中规定, 对接焊缝为 DU4, 接管与壳体的焊缝应全焊透, 角焊缝的焊角尺寸按较薄板的厚度.
 3. 裙座螺栓孔中心圆直径以及相邻两孔和任意两孔间弦长允差偏差为 3mm.
 4. 其余按装配图中要求.
- 注: 引出管口及检查孔方位按工艺管口方位图



1-10	裙座 S=22	32	Q345R	10.4	332.8				
1-9	盖板 2170/1730 S=40	1	Q345R		432				
1-8	垫板 180X120 S=24	16	Q345R	4.1	65.6				
1-7	支管板 100X82X6	3	S31603	0.39	1.17				
1-6	支管板 100X69X6	3	S31603	0.33	0.99				
1-5	加强管 273X8	2	20	7.85	15.7	L=150			
1-4	接管 89X4 L=150	2	20	1.7	3.4	V1-2			
1-3	检查孔 532X16 L=250	2	Q345R	50.9	101.8	W1-2			
1-2	GB/T713.2-2023 裙座筒体 DN900 S=16	1	Q345R		1549	H=2873			
1-1	基础环板 2075/1555 S=26	1	Q345R		302				
序号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 质量	备 注			
1	裙座	碳钢/不锈钢	2802	/	242409.03-1-130-5-2-2242409.03-1-130-5-2-1				
件号	名 称	材 料	质 量	比例	所在图号	装配图号			
0		潘国瑞	陈浩	葛晓霞	潘国瑞	陈浩	2025-03-19		
签字栏		潘国瑞	陈浩	葛晓霞	潘国瑞	陈浩	2025-03-19		
版次 REV	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGNED BY	校核 CHECKED BY	审核 APPROVED BY	审定 APPROVED BY	专业负责人 SPECIAL MGR.	项目负责人 PROJ. MGR.	日期 DATE	
浙江工程设计有限公司 Zhejiang Engineering Design Co., Ltd				项目名称 PROJECT 浙江石化装备工程集团有限公司2024年度小型及零星项目					
图纸名称 DWGNAME				设计子项 UNIT R125罐平补齐二期项目					
(2T-331)3#脱酸塔 部件图				设计阶段 PHASE 施工图设计				专业 SPEC. 设备	
资质编号 CERTIFICATE NO.	甲级A133010851	比例 SCALE	1:1	本类总张数 TOTAL NUM	3	图号 DWGNO.	242409.03-1-130-5-2-2	版次 REV.	0

