




 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵			版 次	0	
							第 1 页	共 2 页	
							专 业	工艺/设备	
项目代号及名称		284中试项目		设备位号		P24J07		设备名称	C6精馏塔釜出料泵
子项名称及代号		284中试装置		阶段	施工图	图 号			
1	泵 类 型		齿轮泵		安 装 方 式		卧式		
2	*所 需 数 量		1	运行 (台)	1	运行方式	√连续 □间歇		
3 工艺设计数据 (单泵操作条件)									
4	*输送介质名称			C6、C8					
5	*腐蚀性/毒性			低毒					
6	固体含量 %Wt		颗粒大小 (mm)			硬度 (HK)			
7	*介质入口温度		℃	最低	150	正常	160	最高	180
8	*介质入口压力		MPa (G)	最小	-0.098	正常	-0.095	最大	-0.085
9	*介质出口压力		MPa (G)	0.4					
10	*正常输送温度下的密度		kg/m ³	1821					
11	正常输送温度下的粘度		cp	0.6327					
12	正常输送温度下的饱和蒸汽压		MPa (A)	0.01					
13	凝固点		℃						
14	*最大流量		L/h	20					
15	*正常流量		L/h	10					
16	*最小流量		L/h	3					
17	扬程		m	30					
18	*装置汽蚀余量NPSHa		m	1.5					
19	*安装位置:		√室外 □室内 □有棚 □无棚						
20	泵型要求		□悬臂泵 □双支撑泵						
21	*轴承		□SKF √NSK □FAG □其他:						
22	*轴承润滑型式		√油脂润滑 □油雾润滑 □其他:						
23	是否要求夹套		□是 √否						
24	*过流部件材质要求				接 口 管 道				
25	*泵壳		S31603		接管	公称直径	公称压力	*法兰标准	密封面
26	*凸轮		S31603		进口	DN15	PN16	HG/T20592 (SO)	RF
27					出口	DN15	PN16	HG/T20592 (SO)	RF
28	*转子型式		□三叶转子 √两叶转子 □单叶转子 □多叶转子						
29	*联轴器形式		□膜片联轴器 □其他:						
30	*联轴器品牌		√无锡创明 √沈阳申克 □其他:						
31	*机封选型		□单端面机封 √双端面集装式机封 □非平衡式 □平衡式 □其他:						
32	*动环材质		□硬质合金 □镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC <input checked="" type="checkbox"/> 石墨 □其他:						
33	*静环材质		<input checked="" type="checkbox"/> 硬质合金 □镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC □石墨 □其他:						
34	*弹簧材质		□304 √316L □2205 □哈氏C □其他:						
35	*辅助密封圈材质		□氟橡胶 √全氟醚 □其他:						
36	*垫片材质		□PTFE √金属缠绕垫 □波齿垫 □其他						
37	机架加固要求		□ 地脚螺栓两侧增加筋板 □ 无要求						
38 电 机 性 能									
39	电 动 机	型 号			额定功率 (KW)				
40		*电 源	380		*频率 (Hz)		50Hz	*相 (PH)	3
41		*转 速	1450		*防爆等级		EXdIIBT4		
42		*防护等级	IP55		*电压		380		


 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵		版 次	0
						第 1 页	共 2 页
						专 业	工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目		设备位号	P24J07	设备名称	C6精馏塔釜出料泵
子项名称及代号		284中试装置	阶段	施工图	图 号		
43	*绝缘等级	H		*防腐等级	WF1		
44	安装方式	<input type="checkbox"/> B3 <input type="checkbox"/> B5 <input type="checkbox"/> B35 <input type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> 其他:			是否变频	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
45	*电机品牌	<input checked="" type="checkbox"/> 卧龙电气南阳 <input checked="" type="checkbox"/> 佳木斯股份 <input checked="" type="checkbox"/> 无锡东元 <input checked="" type="checkbox"/> ABB <input checked="" type="checkbox"/> 西门子 <input type="checkbox"/> 其他:					
46	*减速机品牌	<input type="checkbox"/> SEW <input type="checkbox"/> 诺德 <input type="checkbox"/> 其他:					
47		<input checked="" type="checkbox"/> 一套地脚螺栓 <input checked="" type="checkbox"/> 一套进、出口配对法兰及密封垫片、成套紧固件					
48	*随机提供配件	<input type="checkbox"/> 一套单向阀组件 <input type="checkbox"/> 一套单向阀球阀 <input type="checkbox"/> 一套膜片					
49		<input type="checkbox"/> 一套滚动轴承 <input type="checkbox"/> 一套油过滤芯 (如有) <input checked="" type="checkbox"/> 其他: 机械密封					
备注: 打*号条款为必填							
其它技术要求							
50	泵制造标准: <input type="checkbox"/> GB/T 7782 <input type="checkbox"/> API675 其他: 。标准按最新版本执行						
51	滚动轴承使用寿命按不少于32000小时设计						
52	整泵使用寿命按不少于20年设计, 不间断运行时间不少于16000小时。						
53	电机能效等级不低于GB18613-2020二级能效标准。						
54	润滑油系统等一切过流部件材料均选用304奥氏体不锈钢 (包括螺栓、螺母);						
55	非强制润滑的轴承箱应装有容量至少为0.12升的可视恒油位给油, 轴承箱体上设置视镜永久性高低油位标记, 视镜采用螺纹型式, 规格M27以上;						
56	如果采用流体动压轴承、强制润滑方式或功率大于37KW, 建议对流体动压径向和推力轴承安装轴承金属的温度探测器, 并考虑在每个轴承箱中安装两个测径向振动的传感器、推力端安装两个测量轴向振动的传感器, 以上传感器的安装调试按API670标准实施。(可选)						
57	联轴器参照 API 671 最新版标准设计制造, 使用系数 ≥ 1.5 , 配带无火花开启式护罩为标准配置;						
58	7.5KW以上金属离心泵带中间短节, 采用带加长段的金属挠性联轴器作为标准配置安装在泵和驱动机之间以传递转速、功率等;						
59	泵厂所选泵型机械密封腔设计需符合API682以及 API610;						
60	机械密封格兰 (端盖)、轴套、摩擦付、辅助密封圈及补偿元件的选材按API682执行, 机械密封宜选用集装式并尽量采用多点冲洗, 机封格兰上的冲洗口、封液进出口、急冷口、检漏口等口径要有大小差异, 并在各接口位置要有明显的介质标注;						
61	机械密封密封介质泄漏量执行API682标准, 机械密封连续使用寿命不少于16000小时;						
62	密封冲洗系统除泵体、密封压盖上的密封接口可以用螺纹连接外, 其他接口都不能用螺纹连接, 冲洗系统的管线、接头、法兰、冷却器、缓冲罐等材料按API682标准选用奥氏体不锈钢材料;						
63	规定泵及电机涂漆颜色 (按巨化要求)						
64	规定铭牌应用18-8不锈钢来制作, 铭牌的规格尺寸、内容根据API610的要求来制作;						
65	厂家可根据经验优化材质, 但需取得用户认可。						
66	要求带独立风扇的防爆变频电机。						
67							
68							
69							
70							
0	供订货用		编制		校核	审核	日期
版 次	说 明		编制		校核	审核	日期


 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵				版 次		0
								第 1 页		共 2 页
								专 业		工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目			设备位号		P24J03		设备名称	C6精馏塔进料泵
子项名称及代号		284中试装置		阶段	施工图	图 号				
1	泵 类 型	齿轮泵			安 装 方 式			卧式		
2	*所 需 数 量	1	运行(台)		1	运行方式		√连续 □间歇		
3	工艺设计数据(单泵操作条件)									
4	*输送介质名称			C4、C6						
5	*腐蚀性/毒性			低毒						
6	固体含量	%Wt	颗粒大小(mm)			硬度(HK)				
7	*介质入口温度			℃	最低	120	正常	140	最高	160
8	*介质入口压力			MPa (G)	最小	-0.098	正常	-0.095	最大	-0.085
9	*介质出口压力			MPa (G)	0.4					
10	*正常输送温度下的密度			kg/m ³	2083					
11	正常输送温度下的粘度			cp	0.6594					
12	正常输送温度下的饱和蒸汽压			MPa (A)	0.011					
13	凝固点			℃						
14	*最大流量			L/h	30					
15	*正常流量			L/h	20					
16	*最小流量			L/h	5					
17	扬程			m	30					
18	*装置汽蚀余量NPSHa			m	1.5					
19	*安装位置:		√室外 □室内 □有棚 □无棚							
20	泵型要求		□悬臂泵 □双支撑泵							
21	*轴承		□SKF √NSK □FAG □其他:							
22	*轴承润滑型式		√油脂润滑 □油雾润滑 □其他:							
23	是否要求夹套		√是 □否							
24	*过流部件材质要求				接 口 管 道					
25	*泵壳		S31603		接管	公称直径	公称压力	*法兰标准	密封面	
26	*凸轮		S31603		进口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF	
27					出口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF	
28	*转子型式		□三叶转子 √两叶转子 □单叶转子 □多叶转子							
29	*联轴器形式		□膜片联轴器 □其他:							
30	*联轴器品牌		√无锡创明 √沈阳申克 □其他:							
31	*机封选型		□单端面机封 √双端面集装式机封 □非平衡式 □平衡式 □其他:							
32	*动环材质		□硬质合金 □镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC <input checked="" type="checkbox"/> 石墨 □其他:							
33	*静环材质		<input checked="" type="checkbox"/> 硬质合金 □镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC □石墨 □其他:							
34	*弹簧材质		□304 √316L □2205 □哈氏C □其他:							
35	*辅助密封圈材质		□氟橡胶 √全氟醚 □其他:							
36	*垫片材质		□PTFE √金属缠绕垫 □波齿垫 □其他							
37	机架加固要求		□ 地脚螺栓两侧增加筋板 □ 无要求							
38	电 机 性 能									
39		型 号				额定功率(KW)				
40	电 动 机	*电 源	380			*频率(Hz)		50Hz	*相(PH)	3
41		*转 速	1450			*防爆等级		EXdIIBT4		
42		*防护等级	IP55			*电压		380		

 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵		版 次 第 1 页 专 业	0 共 2 页 工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目		设备位号	P24J03	设备名称	C6精馏塔进料泵
子项名称及代号		284中试装置	阶段	施工图	图 号		
43	*绝缘等级	H		*防腐等级	WF1		
44	安装方式	<input type="checkbox"/> B3 <input type="checkbox"/> B5 <input type="checkbox"/> B35 <input type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> 其他:			是否变频	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
45	*电机品牌	<input checked="" type="checkbox"/> 卧龙电气南阳 <input checked="" type="checkbox"/> 佳木斯股份 <input checked="" type="checkbox"/> 无锡东元 <input checked="" type="checkbox"/> ABB <input checked="" type="checkbox"/> 西门子 <input type="checkbox"/> 其他:					
46	*减速机品牌	<input type="checkbox"/> SEW <input type="checkbox"/> 诺德 <input type="checkbox"/> 其他:					
47		<input checked="" type="checkbox"/> 一套地脚螺栓 <input checked="" type="checkbox"/> 一套进、出口配对法兰及密封垫片、成套紧固件					
48	*随机提供配件	<input type="checkbox"/> 一套单向阀组件 <input type="checkbox"/> 一套单向阀球阀 <input type="checkbox"/> 一套膜片					
49		<input type="checkbox"/> 一套滚动轴承 <input type="checkbox"/> 一套油过滤芯 (如有) <input checked="" type="checkbox"/> 其他: 机封一套					
备注: 打*号条款为必填							
其它技术要求							
50	泵制造标准: <input type="checkbox"/> GB/T 7782 <input type="checkbox"/> API675 其他: 。标准按最新版本执行						
51	滚动轴承使用寿命按不少于32000小时设计						
52	整泵使用寿命按不少于20年设计, 不间断运行时间不少于16000小时。						
53	电机能效等级不低于GB18613-2020二级能效标准。						
54	润滑油系统等一切过流部件材料均选用304奥氏体不锈钢 (包括螺栓、螺母);						
55	非强制润滑的轴承箱应装有容量至少为0.12升的可视恒油位给油, 轴承箱体上设置视镜永久性高低油位标记, 视镜采用螺纹型式, 规格M27以上;						
56	如果采用流体动压轴承、强制润滑方式或功率大于37KW, 建议对流体动压径向和推力轴承安装轴承金属的温度探测器, 并考虑在每个轴承箱中安装两个测径向振动的传感器、推力端安装两个测量轴向振动的传感器, 以上传感器的安装调试按API670标准实施。(可选)						
57	联轴器参照 API 671 最新版标准设计制造, 使用系数 ≥ 1.5 , 配带无火花开启式护罩为标准配置;						
58	7.5KW以上金属离心泵带中间短节, 采用带加长段的金属挠性联轴器作为标准配置安装在泵和驱动机之间以传递转速、功率等;						
59	泵厂所选泵型机械密封腔设计需符合API682以及 API610;						
60	机械密封格兰 (端盖)、轴套、摩擦付、辅助密封圈及补偿元件的选材按API682执行, 机械密封宜选用集装式并尽量采用多点冲洗, 机封格兰上的冲洗口、封液进出口、急冷口、检漏口等口径要有大小差异, 并在各接口位置要有明显的介质标注;						
61	机械密封密封介质泄漏量执行API682标准, 机械密封连续使用寿命不少于16000小时;						
62	密封冲洗系统除泵体、密封压盖上的密封接口可以用螺纹连接外, 其他接口都不能用螺纹连接, 冲洗系统的管线、接头、法兰、冷却器、缓冲罐等材料按API682标准选用奥氏体不锈钢材料;						
63	规定泵及电机涂漆颜色 (按巨化要求)						
64	规定铭牌应用18-8不锈钢来制作, 铭牌的规格尺寸、内容根据API610的要求来制作;						
65	厂家可根据经验优化材质, 但需取得用户认可。						
66	要求带独立风扇的防爆变频电机。						
67							
68							
69							
70							
0	供订货用		编制	校核	审核	日期	
版 次	说 明		编 制	校 核	审 核	日 期	

 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵		版 次	0
						第 1 页	共 2 页
						专 业	工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目		设备位号	P24J02	设备名称	C4精馏塔进料泵
子项名称及代号		284中试装置	阶段	施工图	图 号		
43	*绝缘等级	H		*防腐等级	WF1		
44	安装方式	<input type="checkbox"/> B3 <input type="checkbox"/> B5 <input type="checkbox"/> B35 <input type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> 其他:			是否变频	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
45	*电机品牌	<input checked="" type="checkbox"/> 卧龙电气南阳 <input checked="" type="checkbox"/> 佳木斯股份 <input checked="" type="checkbox"/> 无锡东元 <input checked="" type="checkbox"/> ABB <input checked="" type="checkbox"/> 西门子 <input type="checkbox"/> 其他:					
46	*减速机品牌	<input type="checkbox"/> SEW <input type="checkbox"/> 诺德 <input type="checkbox"/> 其他:					
47		<input checked="" type="checkbox"/> 一套地脚螺栓 <input checked="" type="checkbox"/> 一套进、出口配对法兰及密封垫片、成套紧固件					
48	*随机提供配件	<input type="checkbox"/> 一套单向阀组件 <input type="checkbox"/> 一套单向阀球阀 <input type="checkbox"/> 一套膜片					
49		<input type="checkbox"/> 一套滚动轴承 <input type="checkbox"/> 一套油过滤芯 (如有) <input checked="" type="checkbox"/> 其他: 机封一套					
备注: 打*号条款为必填							
其它技术要求							
50	泵制造标准: <input type="checkbox"/> GB/T 7782 <input type="checkbox"/> API675 其他: 。标准按最新版本执行						
51	滚动轴承使用寿命按不少于32000小时设计						
52	整泵使用寿命按不少于20年设计, 不间断运行时间不少于16000小时。						
53	电机能效等级不低于GB18613-2020二级能效标准。						
54	润滑油系统等一切过流部件材料均选用304奥氏体不锈钢 (包括螺栓、螺母);						
55	非强制润滑的轴承箱应装有容量至少为0.12升的可视恒油位给油, 轴承箱体上设置视镜永久性高低油位标记, 视镜采用螺纹型式, 规格M27以上;						
56	如果采用流体动压轴承、强制润滑方式或功率大于37KW, 建议对流体动压径向和推力轴承安装轴承金属的温度探测器, 并考虑在每个轴承箱中安装两个测径向振动的传感器、推力端安装两个测量轴向振动的传感器, 以上传感器的安装调试按API670标准实施。(可选)						
57	联轴器参照 API 671 最新版标准设计制造, 使用系数 ≥ 1.5 , 配带无火花开启式护罩为标准配置;						
58	7.5KW以上金属离心泵带中间短节, 采用带加长段的金属挠性联轴器作为标准配置安装在泵和驱动机之间以传递转速、功率等;						
59	泵厂所选泵型机械密封腔设计需符合API682以及 API610;						
60	机械密封格兰 (端盖)、轴套、摩擦付、辅助密封圈及补偿元件的选材按API682执行, 机械密封宜选用集装式并尽量采用多点冲洗, 机封格兰上的冲洗口、封液进出口、急冷口、检漏口等口径要有大小差异, 并在各接口位置要有明显的介质标注;						
61	机械密封密封介质泄漏量执行API682标准, 机械密封连续使用寿命不少于16000小时;						
62	密封冲洗系统除泵体、密封压盖上的密封接口可以用螺纹连接外, 其他接口都不能用螺纹连接, 冲洗系统的管线、接头、法兰、冷却器、缓冲罐等材料按API682标准选用奥氏体不锈钢材料;						
63	规定泵及电机涂漆颜色 (按巨化要求)						
64	规定铭牌应用18-8不锈钢来制作, 铭牌的规格尺寸、内容根据API610的要求来制作;						
65	厂家可根据经验优化材质, 但需取得用户认可。						
66	要求带独立风扇的防爆变频电机。						
67							
68							
69							
70							
0	供订货用			编制	张林	审核	日期
版 次	说 明			编 制	校 核	审 核	日 期

 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵			版 次	0	
							第 1 页	共 2 页	
							专 业	工艺/设备	
项目代号及名称		284中试项目		设备位号		P24J02		设备名称	C4精馏塔进料泵
子项名称及代号		284中试装置		阶段	施工图	图 号			
1	泵 类 型	齿轮泵			安 装 方 式		卧式		
2	*所 需 数 量	1	运 行 (台)		1	运 行 方 式		√ 连续 □ 间歇	
3	工艺设计数据 (单泵操作条件)								
4	*输送介质名称		C4、C6						
5	*腐蚀性/毒性		低毒						
6	固体含量 %Wt		颗粒大小 (mm)			硬度 (HK)			
7	*介质入口温度		℃	最低	110	正常	125	最高	140
8	*介质入口压力		MPa (G)	最小	-0.098	正常	-0.090	最大	-0.085
9	*介质出口压力		MPa (G)	0.4					
10	*正常输送温度下的密度		kg/m ³	2324					
11	正常输送温度下的粘度		cp	0.6434					
12	正常输送温度下的饱和蒸汽压		MPa (A)	0.015					
13	凝固点		℃						
14	*最大流量		L/h	30					
15	*正常流量		L/h	20					
16	*最小流量		L/h	5					
17	扬程		m	30					
18	*装置汽蚀余量NPSHa		m	1.5					
19	*安装位置:		√ 室外 □ 室内 □ 有棚 □ 无棚						
20	泵型要求		□ 悬臂泵 □ 双支撑泵						
21	*轴承		□ SKF √ NSK □ FAG □ 其他:						
22	*轴承润滑型式		√ 油脂润滑 □ 油雾润滑 □ 其他:						
23	是否要求夹套		□ 是 √ 否						
24	*过流部件材质要求				接 口 管 道				
25	*泵壳	S31603		接管	公称直径	公称压力	*法兰标准	密封面	
26	*凸轮	S31603		进口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF	
27				出口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF	
28	*转子型式		□ 三叶转子 √ 两叶转子 □ 单叶转子 □ 多叶转子						
29	*联轴器形式		□ 膜片联轴器 □ 其他:						
30	*联轴器品牌		√ 无锡创明 √ 沈阳申克 □ 其他:						
31	*机封选型		□ 单端面机封 √ 双端面集装式机封 □ 非平衡式 □ 平衡式 □ 其他:						
32	*动环材质		□ 硬质合金 □ 镶嵌硬质合金 √ SSIC □ 石墨 □ 其他:						
33	*静环材质		√ 硬质合金 □ 镶嵌硬质合金 √ SSIC □ 石墨 □ 其他:						
34	*弹簧材质		□ 304 √ 316L □ 2205 □ 哈氏C □ 其他:						
35	*辅助密封圈材质		□ 氟橡胶 √ 全氟醚 □ 其他:						
36	*垫片材质		□ PTFE √ 金属缠绕垫 □ 波齿垫 □ 其他						
37	机架加固要求		□ 地脚螺栓两侧增加筋板 □ 无要求						
38	电 机 性 能								
39		型 号			额定功率 (KW)				
40	电	*电 源	380		*频率 (Hz)		50Hz	*相 (PH)	3
41	动	*转 速	1450		*防爆等级		EXdIIBT4		
42	机	*防护等级	IP55		*电压		380		

 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵		版 次	0
						第 1 页	共 2 页
						专 业	工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目		设备位号	P24J10	设备名称 C2精馏回流泵	
子项名称及代号		284中试装置	阶段	施工图	图 号		
1	泵 类 型	齿轮泵		安 装 方 式		卧 式	
2	*所 需 数 量	1	运行 (台)	1	运行方式	<input checked="" type="checkbox"/> 连续 <input type="checkbox"/> 间歇	
3	工艺设计数据 (单泵操作条件)						
4	*输送介质名称	C2、C4					
5	*腐蚀性/毒性	低毒					
6	固体含量 %Wt		颗粒大小 (mm)		硬度 (HK)		
7	*介质入口温度	℃	最低	60	正常	80	最高 100
8	*介质入口压力	MPa (G)	最小	-0.098	正常	-0.095	最大 -0.085
9	*介质出口压力	MPa (G)	0.6				
10	*正常输送温度下的密度	kg/m ³	2600				
11	正常输送温度下的粘度	cp	0.91				
12	正常输送温度下的饱和蒸汽压	MPa (A)	0.01				
13	凝固点	℃					
14	*最大流量	L/h	500				
15	*正常流量	L/h	300				
16	*最小流量	L/h	150				
17	扬程	m	30				
18	*装置汽蚀余量NPSHa	m	1.5				
19	*安装位置:	<input checked="" type="checkbox"/> 室外 <input type="checkbox"/> 室内 <input type="checkbox"/> 有棚 <input type="checkbox"/> 无棚					
20	泵型要求	<input type="checkbox"/> 悬臂泵 <input type="checkbox"/> 双支撑泵					
21	*轴承	<input type="checkbox"/> SKF <input checked="" type="checkbox"/> NSK <input type="checkbox"/> FAG <input type="checkbox"/> 其他:					
22	*轴承润滑型式	<input checked="" type="checkbox"/> 油脂润滑 <input type="checkbox"/> 油雾润滑 <input type="checkbox"/> 其他:					
23	是否要求夹套	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否					
24	*过流部件材质要求			接 口 管 道			
25	*泵壳	S31603	接管	公称直径	公称压力	*法兰标准	密封面
26	*凸轮	S31603	进口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF
27			出口	DN15	PN16	HG/T20592(SO)	RF
28	*转子型式	<input type="checkbox"/> 三叶转子 <input checked="" type="checkbox"/> 两叶转子 <input type="checkbox"/> 单叶转子 <input type="checkbox"/> 多叶转子					
29	*联轴器形式	<input type="checkbox"/> 膜片联轴器 <input type="checkbox"/> 其他:					
30	*联轴器品牌	<input checked="" type="checkbox"/> 无锡创明 <input checked="" type="checkbox"/> 沈阳申克 <input type="checkbox"/> 其他:					
31	*机封选型	<input type="checkbox"/> 单端面机封 <input checked="" type="checkbox"/> 双端面集装式机封 <input type="checkbox"/> 非平衡式 <input type="checkbox"/> 平衡式 <input type="checkbox"/> 其他:					
32	*动环材质	<input type="checkbox"/> 硬质合金 <input type="checkbox"/> 镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC <input type="checkbox"/> 石墨 <input type="checkbox"/> 其他:					
33	*静环材质	<input type="checkbox"/> 硬质合金 <input type="checkbox"/> 镶嵌硬质合金 <input checked="" type="checkbox"/> SSIC <input type="checkbox"/> 石墨 <input type="checkbox"/> 其他:					
34	*弹簧材质	<input type="checkbox"/> 304 <input checked="" type="checkbox"/> 316L <input type="checkbox"/> 2205 <input type="checkbox"/> 哈氏C <input type="checkbox"/> 其他:					
35	*辅助密封圈材质	<input type="checkbox"/> 氟橡胶 <input checked="" type="checkbox"/> 全氟醚 <input type="checkbox"/> 其他:					
36	*垫片材质	<input type="checkbox"/> PTFE <input checked="" type="checkbox"/> 金属缠绕垫 <input type="checkbox"/> 波齿垫 <input type="checkbox"/> 其他					
37	机架加固要求	<input type="checkbox"/> 地脚螺栓两侧增加筋板 <input type="checkbox"/> 无要求					
38	电 机 性 能						
39	型 号		额定功率 (KW)				
40	*电 源		*频率 (Hz)	50Hz	*相 (PH)	3	
41	*转 速		*防爆等级	EXdIIBT4			
42	*防护等级	IP55	*电压	380			

 浙江巨化技术中心有限公司 ZHEJIANG JUHUA TECHNOLOGY CENTER CO., LTD.				订货数据表 泵		版 次	0
						第 1 页	共 2 页
						专 业	工艺/设备
项目代号及名称		284中试项目		设备位号	P24J10	设备名称	C2精馏回流泵
子项名称及代号		284中试装置	阶段	施工图	图 号		
43	*绝缘等级	H		*防腐等级	WF1		
44	安装方式	<input type="checkbox"/> B3 <input type="checkbox"/> B5 <input type="checkbox"/> B35 <input type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> 其他:			是否变频	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
45	*电机品牌	<input checked="" type="checkbox"/> 卧龙电气南阳 <input checked="" type="checkbox"/> 佳木斯股份 <input checked="" type="checkbox"/> 无锡东元 <input checked="" type="checkbox"/> ABB <input checked="" type="checkbox"/> 西门子 <input type="checkbox"/> 其他:					
46	*减速机品牌	<input type="checkbox"/> SEW <input type="checkbox"/> 诺德 <input type="checkbox"/> 其他:					
47	*随机提供配件	<input checked="" type="checkbox"/> 一套地脚螺栓 <input checked="" type="checkbox"/> 一套进、出口配对法兰及密封垫片、成套紧固件					
48		<input type="checkbox"/> 一套单向阀组件 <input type="checkbox"/> 一套单向阀球阀 <input type="checkbox"/> 一套膜片					
49		<input type="checkbox"/> 一套滚动轴承 <input type="checkbox"/> 一套油过滤芯（如有） <input checked="" type="checkbox"/> 其他：机封一套					
备注：打*号条款为必填							
其它技术要求							
50	泵制造标准： <input type="checkbox"/> GB/T 7782 <input type="checkbox"/> API675 其他： 。标准按最新版本执行						
51	滚动轴承使用寿命按不少于32000小时设计						
52	整泵使用寿命按不少于20年设计，不间断运行时间不少于16000小时。						
53	电机能效等级不低于GB18613-2020二级能效标准。						
54	润滑油系统等一切过流部件材料均选用304奥氏体不锈钢（包括螺栓、螺母）；						
55	非强制润滑的轴承箱应装有容量至少为0.12升的可视恒油位给油，轴承箱体上设置视镜永久性高低油位标记，视镜采用螺纹型式，规格M27以上；						
56	如果采用流体动压轴承、强制润滑方式或功率大于37KW，建议对流体动压径向和推力轴承安装轴承金属的温度探测器，并考虑在每个轴承箱中安装两个测径向振动的传感器、推力端安装两个测量轴向振动的传感器，以上传感器的安装调试按API670标准实施。（可选）						
57	联轴器参照 API 671 最新版标准设计制造，使用系数 ≥ 1.5 ，配带无火花开启式护罩为标准配置；						
58	7.5KW以上金属离心泵带中间短节，采用带加长段的金属挠性联轴器作为标准配置安装在泵和驱动器之间以传递转速、功率等；						
59	泵厂所选泵型机械密封腔设计需符合API682以及 API610；						
60	机械密封格兰（端盖）、轴套、摩擦付、辅助密封圈及补偿元件的选材按API682执行，机械密封宜选用集装式并尽量采用多点冲洗，机封格兰上的冲洗口、封液进出口、急冷口、检漏口等口径要有大小差异，并在各接口位置要有明显的介质标注；						
61	机械密封密封介质泄漏量执行API682标准，机械密封连续使用寿命不少于16000小时；						
62	密封冲洗系统除泵体、密封压盖上的密封接口可以用螺纹连接外，其他接口都不能用螺纹连接，冲洗系统的管线、接头、法兰、冷却器、缓冲罐等材料按API682标准选用奥氏体不锈钢材料；						
63	规定泵及电机涂漆颜色（按巨化要求）						
64	规定铭牌应用18-8不锈钢来制作，铭牌的规格尺寸、内容根据API610的要求来制作；						
65	厂家可根据经验优化材质，但需取得用户认可。						
66	要求带独立风扇的防爆变频电机。						
67							
68							
69							
70							
0.	供订货用			编制	校核	审核	日期
版 次	说 明			编制	校核	审核	日期